

DRENAJE SÉPTICO MODULAR

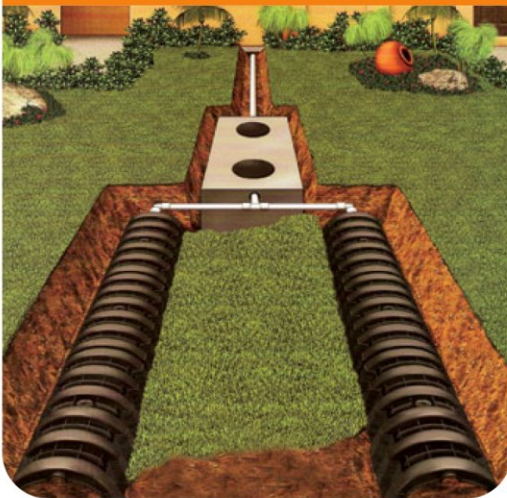
MAYPER
ECOPRODUCTOS

¿Pozos ciegos? ¿O un sistema natural de depuración de aguas servidas?

42
MILLONES
INSTALADOS

42 MILLONES DE UNIDADES INSTALADAS GARANTIZAN EL SISTEMA

▪ Es tiempo de optar por un Sistema Séptico Superior



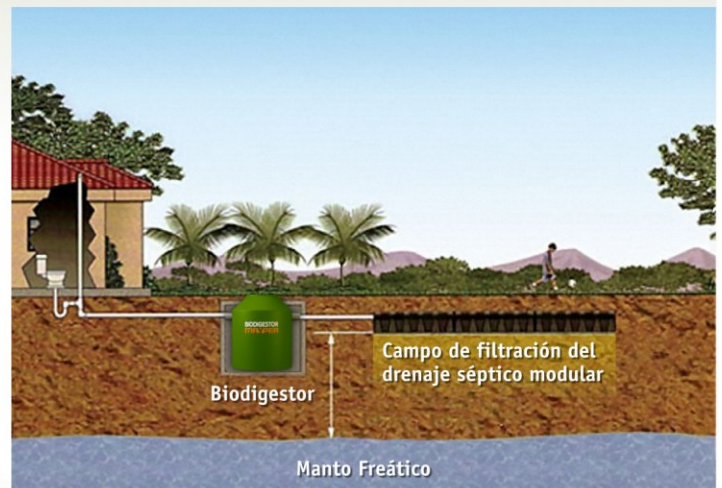
**TRANSPORTABLES
DURADEROS
HIGIÉNICOS**

DRENAJE SÉPTICO MODULAR VENTAJAS

- Trabajan a 30 cm de la superficie, donde hay mejor absorción del efluente, sin entrar en contacto con personas o animales.
- No generan olor.
- El agua residual es tratada en las cámaras y el suelo, antes de llegar a la napa freática. Sus paredes en forma de micropersianas forman una biomasa que se alimenta de las partículas en el efluente.
- Cuentan con más de 20 años de desarrollo y más de 42.000.000 de módulos instalados en EEUU, Canadá, México, Argentina y otros países.
- Son fáciles de transportar e instalar.
- Son ideales para lugares donde las napas están cercanas a la superficie.
- No representan peligro alguno, por ser playas y estar completamente tapadas.

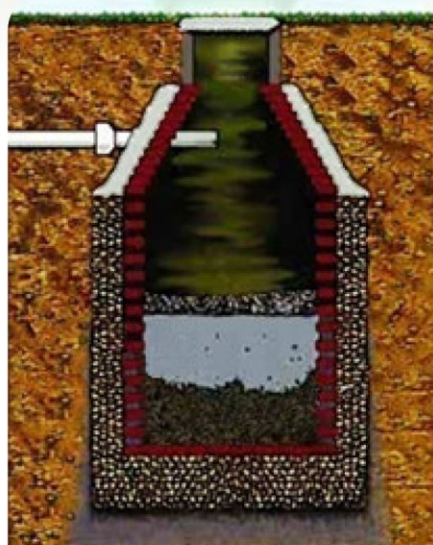
Cuando las aguas negras y residuos sépticos viajan desde la casa hasta un tanque séptico debajo de la tierra, comienza el proceso de recuperación de las aguas negras en el sitio.

Los sólidos se depositan en el fondo del tanque séptico antes que los residuos parcialmente clarificados, se mueven al campo de filtración, donde reciben un tratamiento biológico adicional cuando el agua residual pasa a través del suelo. Las cámaras de filtración también mantienen una distancia suficiente del manto freático, reduciendo la posibilidad de contaminación bacteriana debido a que todo el sistema es subterráneo y por lo tanto no existe ningún mal olor. En general, los sistemas de drenaje séptico son más durables y fiables que los pozos sépticos.



CARACTERÍSTICAS EXCLUSIVAS

- 01 Son ideales en lugares donde el manto freático es muy cercano a la superficie. Puerto de inspección para un fácil acceso al campo de filtración.
- 02 Las paredes laterales Sidewinder® proveen una superficie adicional para la filtración.
- 03 Las ranuras de alta ingeniería Microleaching® reducen la intrusión de tierra y partículas.
- 04 Gran capacidad de almacenamiento de residuos a corto plazo.
- 05 El sistema es enteramente subterráneo, añadiendo un valor al espacio jardinado y eliminando los malos olores causados por los gases tóxicos, los cuales representan un riesgo para la salud.
- 06 Parte superior sólida previene la inundación en caso de lluvia.
- 07 Las tapas con cortes pueden funcionar con una gran variedad de tuberías de distintos diámetros.
- 08 La totalidad del fondo de la cámara se encuentra abierta, optimizando el área para la infiltración y el tratamiento a través del suelo.



▪ SECCIÓN DE UN POZO CIEGO

POZO CIEGO DESVENTAJAS

Está comprobado que contaminan la capa freática.

No tienen buen rendimiento ni filtración.

Una vez impermeables, necesitan ser desagotados periódicamente.

Son afectados por las napas altas, no pudiendo funcionar.

Representan un serio peligro por posibles desmoronamientos.

Generan malos olores, especialmente al ser desagotados.

No son confiables, se llenan en el momento más inoportuno.



DRENAJE SÉPTICO MODULAR

MAYER
ECOPRODUCTOS

USO DEL DRENAJE SÉPTICO MODULAR | BENEFICIOS



▪ MONTAJE DEL DRENAJE SÉPTICO MODULAR

Un medio ambiente más saludable para su familia.
Un jardín atractivo con más espacio libre.

No malos olores, ya que el sistema es subterráneo.
Una mayor fiabilidad y un servicio de vida más largo.

Mejora el valor de la propiedad.
Reduce los costos de bombeo y mantenimiento.

Disminuye los riesgos de contaminación,
y por ende riesgos a la salud.

Rápido y fácil de instalar, por lo que hay menos
interrupción del sitio de trabajo y menos costos
a largo plazo.

Una ventaja basada en la ciencia

La clave del rendimiento superior del drenaje séptico modular es su diseño eficiente.

Han sido creadas para entregar residuos al suelo de tal manera que el desborde sea mínimo y las aguas negras reciban un tratamiento adecuado.

Las cámaras también promueven una formación natural biótica que ayuda al proceso orgánico del tratamiento de las aguas negras.

Las paredes laterales patentadas SideWinder® aumentan el área de superficie disponible para la infiltración y las pequeñas ranuras MicroLeaching® limitan la intrusión de la tierra.

PROGRAMA
DE CONTROL
DE CALIDAD



COMPAÑÍA REGISTRADA

ISO 9002

Fabricadas para durar

Hechas de PolyTuff® una combinación de resinas poliolefinas recicladas.

Resistente a los químicos y estable a la luz ultravioleta.

El diseño de arco soporta cargas de hasta 7.258kg (16.000lbs) por eje de vehículo con una capa de tierra mínima de 30cm (12 pulgadas) con una equivalente a una categoría U.S. H-10 AASHTO.



Green Solutions for a Happy Planet

Producto comercializado bajo
Licencias INFILTRATOR® Systems Inc.