



# MAYER

FÁBRICA DE TANQUES



**PLANTAS COMPACTAS  
PARA DEPURACIÓN DE  
EFLUENTES CLOACALES**



## TECNOLOGIA EN EL TRATAMIENTO DE EFLUENTES SANITARIOS

Línea de tratamiento de 3 a 400 m<sup>3</sup> diarios en módulos compactos diseñados para atender la demanda de tratamiento de efluentes biológicos sanitarios combinando avanzados procesos de depuración. Permite el reuso del agua tratada para diversas finalidades o su correcta disposición en el medio ambiente



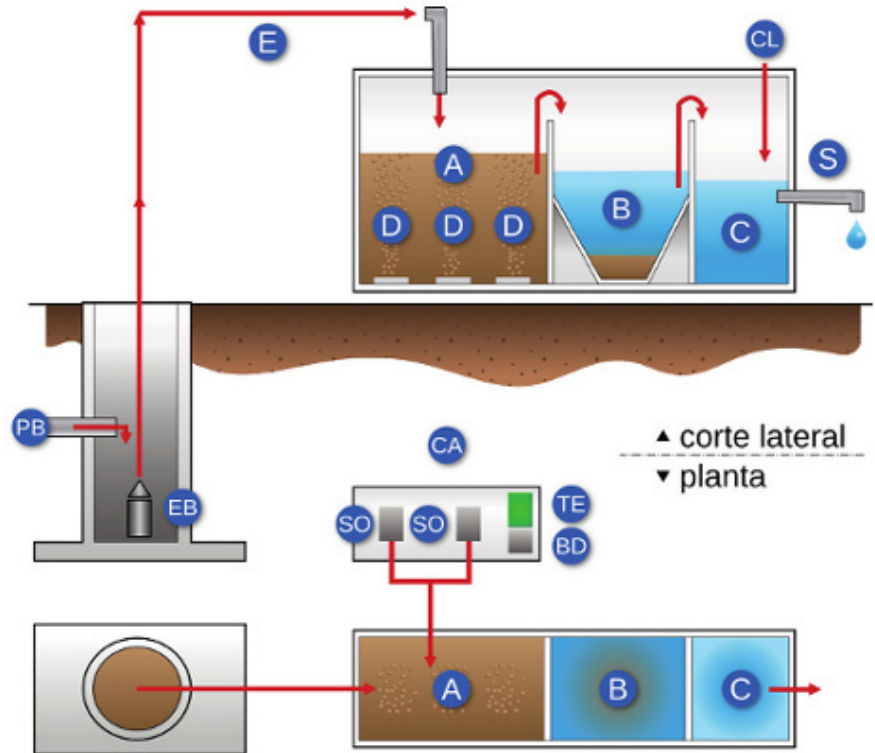
**RECOMENDAMOS  
SU UTILIZACION EN:**



- Comunas y fracciones aisladas
- Centros comerciales
- Villas turísticas
- Campings
- Hoteles
- Residencias
- Escuelas
- Hospitales
- Cuarteles
- Establecimientos penitenciarios

## DESCRIPCIÓN DEL SISTEMA

- Ⓐ Reactor Biológico
- Ⓑ Sedimentador secundario
- Ⓒ Cámara de contacto (coloración)
- Ⓓ Difuntores de aire
- Ⓔ Entrada afluente
- Ⓢ Salida efluente
- Ⓟ Pozo de bombeo
- Ⓔ Electrosumergible
- Ⓒ Casilla de soplantes y tablero eléctrico
- Ⓢ Soplantes
- Ⓔ Tablero eléctrico
- Ⓓ Bomba dosificadora de hipoclorito



**MAYPER**  
PLANTA DEPURADORA  
DE EFLUENTES CLOACALES

## Características constructivas

Nuestra línea de Plantas Compactas fue desarrollada para el tratamiento de efluentes líquidos biológicos.

El equipamiento electromecánico de las plantas se construye con productos de primera marca, estando garantizada la inmediata consecución de partes y repuestos.

Como resultado de más de 35 años de experiencia de nuestros profesionales y asesores en el desarrollo de esta clase de sistemas se ha logrado, mediante el empleo de la aireación extendida como principio de operación, simplificar extremadamente su diseño (no existe ningún tipo de elemento metálico ni móvil en contacto con el líquido en las diferentes etapas del proceso de depuración).

La estructura del módulo está construida en P.R.F.V. con protección contra la radiación U.V. por lo que no es afectada por la oxidación, corrosión o ataques químicos. Además, estas plantas son especialmente aptas para zonas de movimientos sísmicos o donde se produzcan asentamientos del terreno, pues la asom-

brosa elasticidad del P.R.F.V. admite deformaciones extremas sin romperse ni perder estanqueidad.

Su diseño permite armar y desarmar el módulo cuantas veces se desee, aspecto que aumenta su rendimiento con disminución de peso, volumen, costo operativo y facilita su traslado, aun a través de zonas de difícil tránsito o su reubicación en caso de necesidad, para lo que colabora el bajo peso del material.



## Sistema eléctrico

Todos los equipamientos eléctricos están protegidos y cumplen con las reglamentaciones vigentes.

Su consumo eléctrico es sumamente reducido debido a la alta eficiencia en la transferencia de oxígeno al líquido a tratar, gracias al moderno diseño de los difusores de membrana de burbuja fina y a su ciclo de funcionamiento intermitente automatizado, regulable en una ancha banda, pudiendo adaptarse a distintas situaciones de carga (50% por debajo y 30% por arriba de la carga nominal).

La regulación se efectúa en forma muy simple, a través del reloj programable incorporado al tablero general. Todos los recintos correspondientes a los procesos de depuración, se encuentran dentro de un sólo módulo (reactor biológico, sedimentador, cámara de contacto para la desinfección) dentro del cual van montadas todas las cañerías internas (de pasajes de un recinto a otro, de recirculación, de entrada de bombeo, de montaje de los difusores, de entrada de aire a los difusores, de entrada de hipoclorito, de salida del efluente clarificado y purificado).

Los sopladores proveen el caudal de aire a los difusores y al sistema air-lift de recirculación de barros.

Tanto el sistema de tratamientos como el diseño del módulo totalmente cerrado, impiden la formación y difusión de olores molestos y aerosoles.

Las plantas tienen un elevado rendimiento también en fuertes picos de caudal.



## Instalación

Su instalación puede realizarse a nivel del terreno, semi enterrada o enterrada.

Al no producir olores molestos se puede elegir libremente el lugar de instalación. Sólo es necesario prever el destino que se le dará a las aguas tratadas que dado el elevado grado de depuración logrado con estos módulos y de acuerdo a la normativa en vigencia, pueden usarse para riego forestal o ser vertidas a espejos o cursos de agua, pozos absorbentes (los que ya no se embancarán o perderán la permeabilidad dada la calidad del efluente que recibirán) o los desagües pluviales. Una vez elegido el lugar se hará el correspondiente replanteo para la ubicación de la planta, pozo de bombeo, y casilla de alojamiento de soplantes, bomba dosificadora de hipoclorito y el tablero eléctrico general de comando y control.



## Mantenimiento

Nuestras plantas no necesitan prácticamente de atención, sólo una supervisión semanal realizada por una persona con mínima información. Tampoco requieren el agregado de productos químicos y/o sustancias de ningún tipo durante su funcionamiento.

Su mantenimiento consiste en una inspección mensual preventiva, fundamentalmente para controlar el volumen de fangos acumulados, que en condiciones normales debe extraerse cada 6 meses/1 año, de acuerdo a la forma de uso. Una vez al año se debe efectuar un mantenimiento programado.

